

# DOCUMENTACIÓN PARA ALUMNOS DE NUEVO INGRESO

- Curriculum vitae.
- Acta de nacimiento.
- Certificado de estudios.
- Título y cédula profesional.
- CURP y RFC con homoclave.
- Formato de solicitud de ingreso.
- Generar CV en la plataforma SECIHTI.
- 2 cartas de recomendación académica.
- Acreditación nivel B1 de un segundo idioma.



## CONTAMOS CON:

- ⑥ Programa acreditado en el Sistema Nacional de Posgrado (SNP) SECIHTI.
- ⑥ Docentes capacitados, con reconocida trayectoria y miembros del SNI.
- ⑥ Laboratorios y talleres de primer nivel.
- ⑥ Uso de Softwares especializados.
- ⑥ Excelentes instalaciones.
- ⑥ Validez oficial.



## CONTACTO

### Teléfonos:

 782 222 83 11  
 782 689 1180 Ext. 3010



### Ubicación:

C. Luis Donaldo Colosio Murrieta S/N, Col.  
Ejido Arroyo del Maíz, Poza Rica, Ver.



### Correo:

maestria.ping@itspozarica.edu.mx  
selene.benavides@pozarica.tecnm.mx



### Horario:

De lunes a viernes  
09:00 a.m. a 21:00 p.m.



### Sitio Web

[www.itspozarica.edu.mx/posgrado](http://www.itspozarica.edu.mx/posgrado)

**TECNOLÓGICO NACIONAL DE MÉXICO**  
**Instituto Tecnológico Superior de Poza Rica**  
Subdirección de Posgrado e Investigación



## MAESTRÍA EN INGENIERÍA

- Robótica y control
- Manufactura y calidad





## OBJETIVO

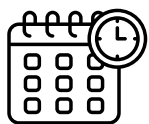
Formar Maestros en Ingeniería capaces de aplicar conocimientos especializados en la solución de problemáticas del sector productivo y de servicios que favorezcan el desarrollo regional y nacional.

## ¿CUANTO DURA?

4 semestres (2 años) con un plan de estudios teórico - práctico, que incluye horas de clase y horas prácticas en laboratorio.

## MODALIDAD

- Escolarizado
- Con clases presenciales y virtuales



Clases presenciales:  
Lunes y martes  
18:00 - 21:00 horas.  
Online: Miércoles

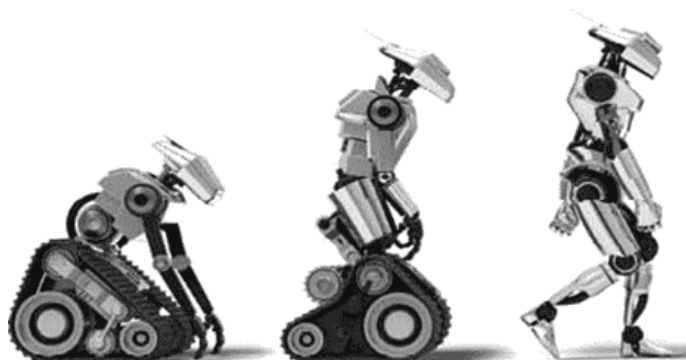
# LÍNEAS DE GENERACIÓN Y APLICACIÓN DEL CONOCIMIENTO (LGAC)

## 1 Robótica y control

Esta LGAC se refiere al desarrollo de prototipos mecánicos autónomos programados para la realización de cierta actividad en específico. El objetivo de la línea es proponer soluciones a problemáticas que involucren conocimientos especializados en automatización, control, programación y áreas afines a la robótica.

## 2 Manufactura y calidad

Esta LGAC se refiere al proceso de fabricación por el que se convierte la materia prima en un producto final. En la línea de manufactura y calidad se adquiere la capacidad de optimizar, controlar y verificar la calidad en los procesos productivos de productos y/o servicios.



## ETAPAS Y FECHAS DEL PROCESO DE ADMISIÓN

| ETAPA                                                                  | FECHA |
|------------------------------------------------------------------------|-------|
| Recepción de documentos (vía correo electrónico y copia física).       |       |
| Examen de conocimientos técnicos (sin costo).                          |       |
| Examen de conocimientos en inglés (sin costo).                         |       |
| Entrevistas con el comité de admisión.                                 |       |
| Publicación de alumnos aceptados (plataformas oficiales del ITSPR).    |       |
| Recepción de pago OVH (requisito indispensable para carga de materias) |       |
| Inicio de clases                                                       |       |